

ОПРОСНЫЙ ЛИСТ

Подбор и проектирование конвейерных весов

Дата: _____ Объект / Проект: _____

Компания-заказчик: _____

Контактное лицо / Должность: _____

Телефон / Email: _____

1. Общие параметры конвейера

№	Параметр	Значение
1	Тип весов (PCS / PFS) 1-я цифра кол-во тензодатчиков (1, 2, 4) 2-я цифра кол-во роlikоопор (1, 2, 4) *графа заполняется изготовителем	
2	Количество весов данного типа, ед.	
3	Требуемая точность взвешивания	☐ 0,5% ☐ 1% ☐ 2%
4	Производительность конвейера, т/ч (мин / макс)	
5	Скорость ленты, м/с	
6	Ширина ленты, мм	
8	Направление движения (вверх / вниз)	☐ вверх ☐ вниз
9	Количество подающих течек, ед.	

2. Характеристики ленты и роlikоопор

№	Параметр	Значение
10	Количество роlikов в роlikоопоре	
11	Диаметр роlikов, мм	
12	Длина роlikов, мм	
14	Расстояние между точками крепления, мм	
15	Наклон боковых роlikов к горизонту, °	

3. Размеры и подключение

№	Параметр	Значение
16	Расстояние от хвостового барабана до предполагаемого места установки весов, м (если известно)	
17	Расстояние от хвостового до головного барабана, м	
18	Расстояние между соседними роlikоопорами, мм	
19	Расстояние между прямой и обратной ветвями конвейера, мм	
20	Наклон конвейера в месте установки весов, °	
21	Длина трассы кабеля от центра весов до прибора, м	

4. Материал и натяжение

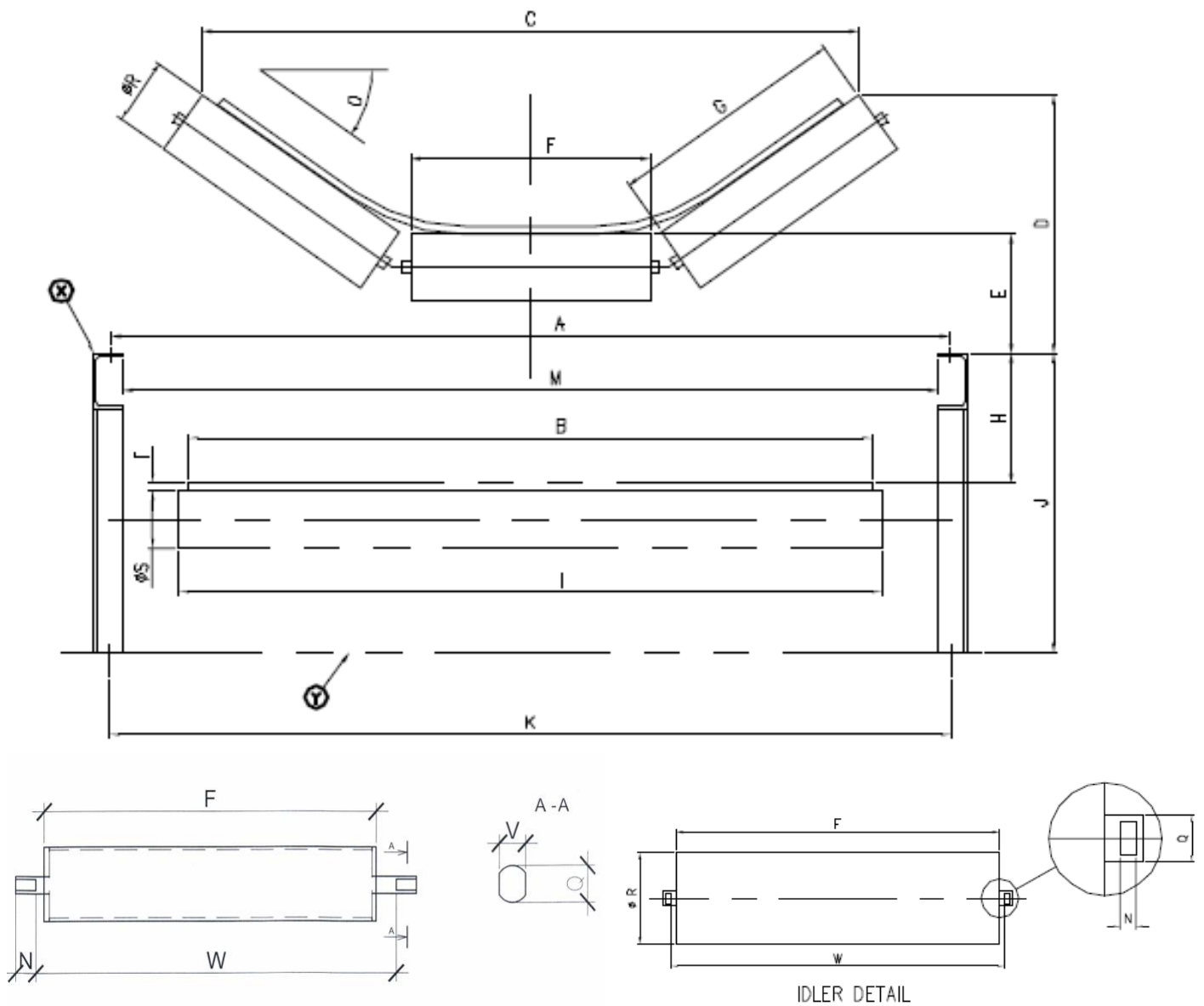
№	Параметр	Значение
22	Тип транспортируемого материала	
23	Фракция / плотность	
24	Тип механизма натяжения	☐ гравитационный груз ☐ натяжной барабан ☐ винтовой
25	Масса гравитационного груза, кг	
26	Угол оборота лентой головного барабана, °	☐ 180  ☐ 270  ☐ 360 

5. Визуальная схема конвейера

Просьба приложить схему или фото участка установки весов.

☐ Фото участка ☐ Чертёж ☐ 3D-модель

6. Фактические размеры конвейера



A =	E =	I =	M =	Q =	V =
B =	F =	J =	N =	R =	W =
C =	G =	K =	O =	S =	X =
D =	H =	L =	P =	T =	Y =

Подпись ответственного лица _____

М.П.